

echeuch
TECHNOLOGY FOR CLEAN AIR

RTO REGENERATIV THERMISCHE OXIDATION

ZUKUNFTSWEISENDE TECHNOLOGIEN
DER ABGASREINIGUNG

VERTRAUEN SIE AUF DEN TECHNOLOGIEFÜHRER

FÜR JEDE ANWENDUNG EINE PASSENDE LÖSUNG

Die Scheuch GmbH hält als internationaler Technologieführer den Stand der Technik im Bereich der Luft- und Umwelttechnik stetig in Bewegung. Das Unternehmen mit Firmensitz in Österreich schöpft seine Innovationskraft aus den Erfahrungswerten mehrerer tausend Anlagen im Umweltbereich. Diese werden in den unterschiedlichsten Industrien weltweit eingesetzt. Auf Grundlage dieses Wissens und den Ergebnissen vieler Forschungsprojekte konnte Scheuch auch umfangreiches Know-how im Bereich der Verbrennung aufbauen. Mit vielen Patenten ist Scheuch internationaler Vorreiter. Bei der regenerativen thermischen Abluftreinigung können unsere Kunden je nach Anwendungsbedarf aus einem vollständigen Programm schöpfen.

Von der Kompaktanlage bis zum neuartigen, patentierten deconox®-Verfahren bietet Scheuch für verschiedenste industrielle Prozesse die optimale Lösung.

Das regenerativ-thermische Oxidationsverfahren (RTO) wird überall dort eingesetzt, wo VOC (Kohlenwasserstoffe), CO, HCN oder auch Gerüche aus der Abluft entfernt werden müssen und leistet daher einen großen Beitrag zum Umweltschutz. Durch eine gut integrierte regenerative Wärmerückgewinnung funktioniert die Verbrennung ohne oder mit äußerst geringem Einsatz von Zusatzbrennstoffen. Scheuch RTO-Anlagen zeichnen sich durch hohe Betriebssicherheit und flexible Einsatzmöglichkeiten aus.

Scheuch bietet ein umfassendes Angebot an Anlagenvarianten, die das Verfahren der thermischen Abluftreinigung einsetzen. Unsere Lösungen werden immer speziell auf den Kunden zugeschnitten, um ein Optimum in Bezug auf Lebensdauer, Betriebssicherheit und Energieeinsatz zu gewährleisten. Zu Beginn steht immer die Analyse der kundenspezifischen Prozessvorgänge durch unsere Experten.

WARUM RTO VON SCHEUCH?

- ▶ Modulare Baureihen von 2-Bett bis 7-Bett
- ▶ Individuelle und flexible Gesamtlösungen für die jeweiligen Anforderungen
- ▶ Industrie- und branchenübergreifendes Know-how
- ▶ Möglichkeiten für Durchsatzerweiterungen und Upgrades
- ▶ Abgestimmtes Gesamtpaket speziell in der Verfahrenstechnik
- ▶ Die gesamte Rauchgaslinie aus einer Hand

HIGHLIGHTS

- ▶ Optional Elektroheizung zur Optimierung der CO₂-Bilanz
- ▶ Minimaler und flexibler Footprint für beengte Platzverhältnisse
- ▶ Optimierte Hubklappen für höchste Zuverlässigkeit bei minimalem Wartungsaufwand
- ▶ Geringer Montageaufwand / einfache Installation
- ▶ Energieauskopplung optional über Thermalöl, Dampf, Heißwasser
- ▶ Flexible Brennstoffauswahl (Erdgas, Propangas, Heizöl und Biobrennstoffe)



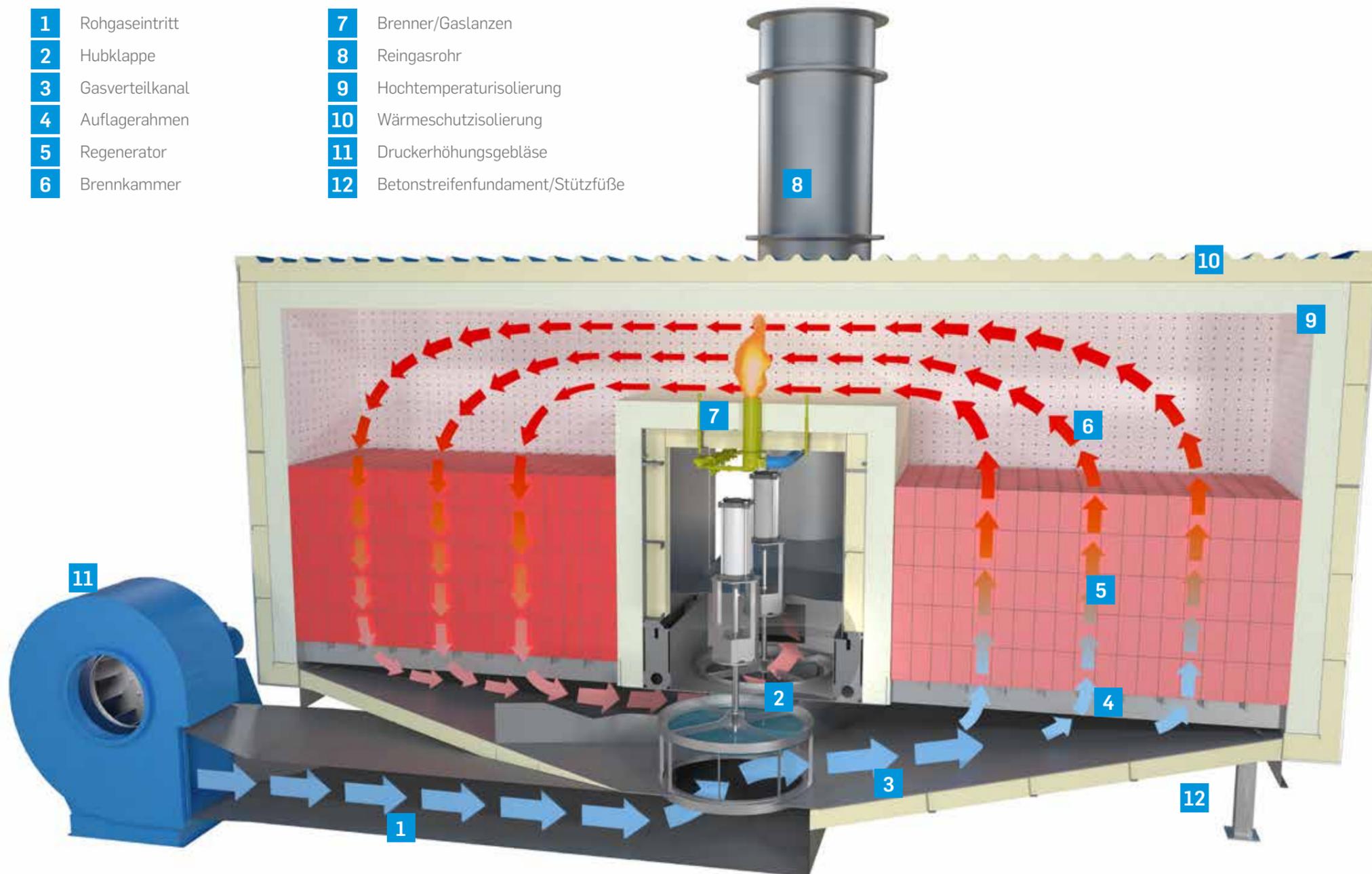
HUBKLAPPE

NUTZEN SIE DIE ENERGIE DER SCHADSTOFFE



FUNKTIONSSCHEMA **rto compact**

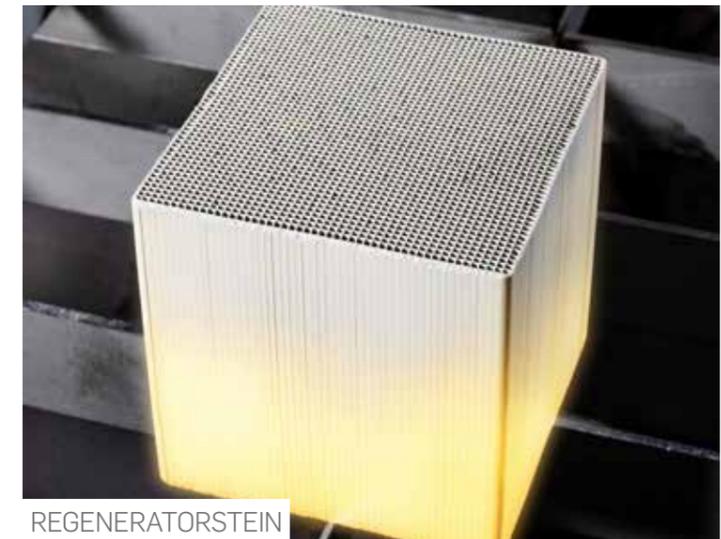
- | | |
|--------------------------|--|
| 1 Rohgaseintritt | 7 Brenner/Gaslanzen |
| 2 Hubklappe | 8 Reingasrohr |
| 3 Gasverteilkanal | 9 Hochtemperaturisolierung |
| 4 Auflagerahmen | 10 Wärmeschutzisolierung |
| 5 Regenerator | 11 Druckerhöhungsgebläse |
| 6 Brennkammer | 12 Betonstreifenfundament/Stützfüße |



2-Turm-Kompaktanlage

KENNZAHLEN

- ▶ Schadstoffabreinigung 97 bis 99,9 %
- ▶ Luftmengen von 5.000 bis 120.000 Nm³/h je nach Modellauswahl
- ▶ Thermische Gesamteffizienz bis zu 97 %
- ▶ Autotherme Betriebsweise ab 1 g/Nm³
- ▶ Konzentration an Schadstoffen bis zu 15 g/Nm³



REGENERATORSTEIN



HEIZSTÄBE

EINFACHE MONTAGE UND UPGRADE MÖGLICHKEIT

FLEXIBILITÄT AUFGRUND MODULARER BAUFORM

Aufgrund der kompakten und modularen Bauform ermöglicht Scheuch eine Anlieferung beim Kunden in wenigen Baugruppen. Durch diesen sehr hohen Vormontagegrad kommt es zu extrem verkürzten Installationszeiten vor Ort und somit zu geringen Stillstandzeiten.

Unser RTO-Produktportfolio ist so flexibel wie unsere Kunden.

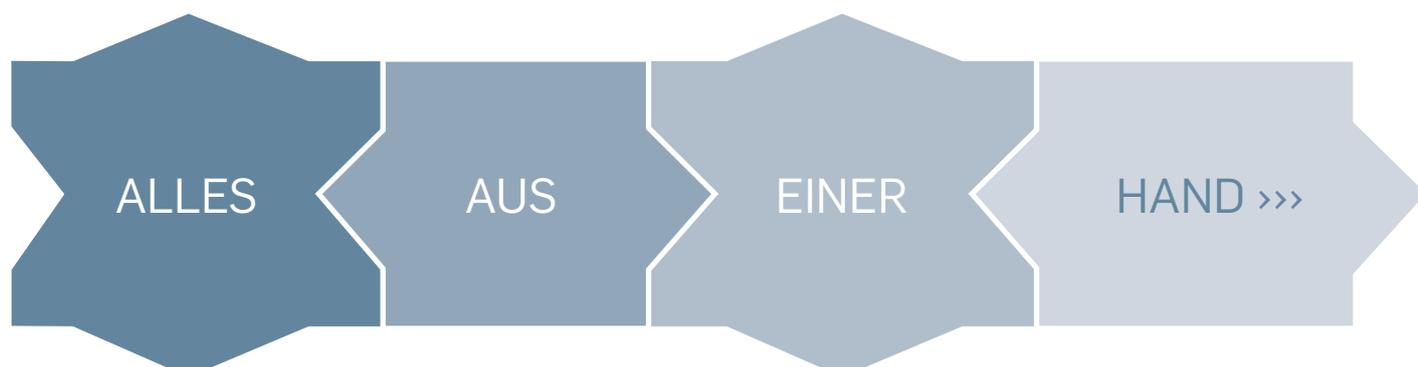
Die verschiedenen RTO-Anlagenmodelle ermöglichen eine kostengünstige nachträgliche Erweiterung durch Hinzufügen von Türmen.

Scheuch unterscheidet bei den RTO-Anlagen verschiedene Baugrößen, als auch Bauformen mit jeweils unterschiedlicher Turmzahl.

BAUGRÖSSEN/VARIANTEN

rto ^{compact}				rto ^{premium}		
	Volumenstrom Nm ³ /h			Umsatz VOC	Volumenstrom Nm ³ /h	Umsatz VOC
Türme	S	M	L			
2	2.500 - 17.000	18.000 - 35.000	40.000 - 120.000	bis 98,0 %	50.000 - 150.000	bis 97,5 %
3	8.000 - 17.000	18.000 - 35.000	40.000 - 72.000	bis 99,9 %	50.000 - 150.000	bis 99,9 %
4	-	-	-	-	100.000 - 300.000	bis 97,5 %
5	-	67.000 - 96.000	100.000 - 125.000	bis 99,9 %	100.000 - 300.000	bis 99,9 %
6	-	-	-	-	150.000 - 450.000	bis 97,5 %
7	-	-	-	-	150.000 - 450.000	bis 99,9%

DIE GESAMTE RAUCHGASLINIE ...



rto^{compact}

FÜR STANDARD-
ANFORDERUNGEN

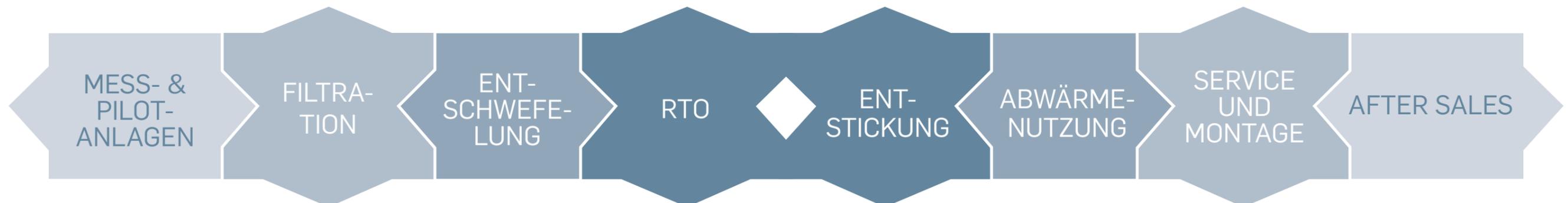
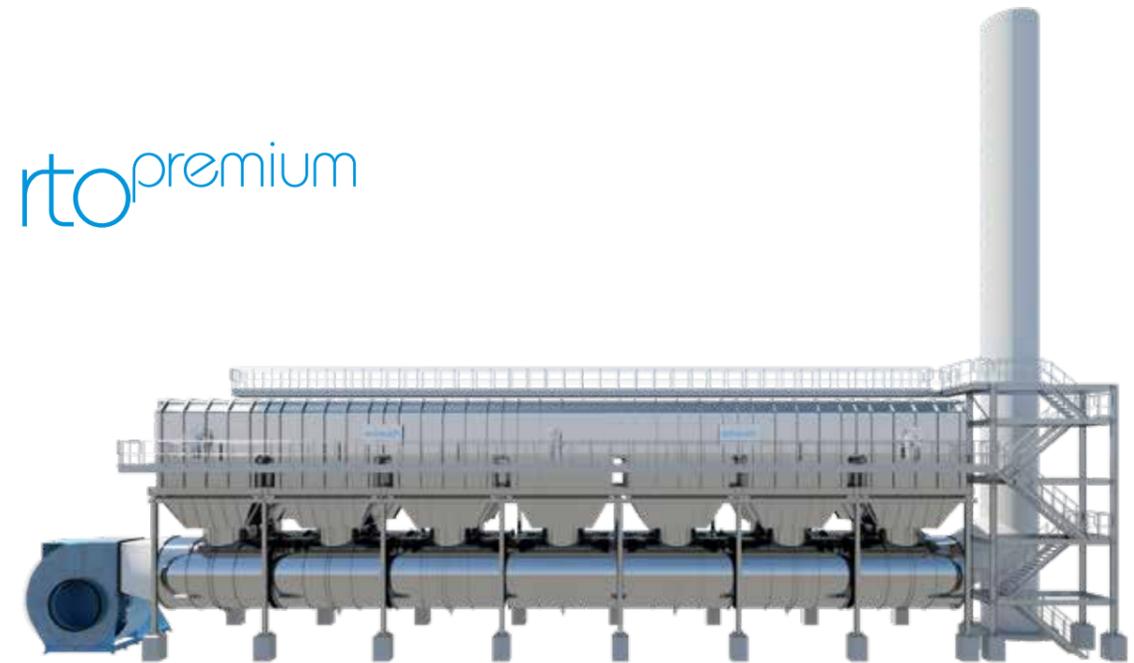
rto^{premium}

FÜR HÖHERE
ANFORDERUNGEN

rto^{compact}



rto^{premium}





VENTILATOREN



ELEKTROFILTER



WÄRMERÜCKGEWINNUNG



ENTSCHWEFELUNG



ENTSTICKUNG



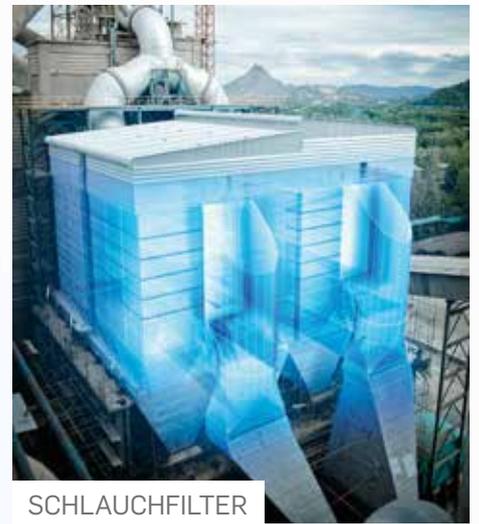
SCHALLSCHUTZSYSTEME



DECONOX®



WÄSCHER



SCHLAUCHFILTER

Scheuch GmbH
Weierfing 68
4971 Auroldmünster
Austria

Phone +43 / 7752 / 905 - 0
E-Mail office@scheuch.com
Web www.scheuch.com